



Übersicht zur Erläuterung der Fertigungs- und Prüfhinweise der Qualitätssicherung für Schienenfahrzeuge und -ersatzteile

1. Beispiele einer DB-Bestellung mit Fertigungs- und Prüfhinweisen

1.1 Beispielbestellung mit Einkaufsbestelltext des QS-Systems bis 05/2016

Pos.	Material / Leistung	Menge	Einheit	Preis je Einheit	Wert
XXX	SAP-Materialnummer	XX	Stück	XXXX,XX €	XXXX,XX €

Materialbezeichnung

Dokument Nummer:

Dokument Position/Mengenspalte:

Dokument Änderungsnummer:

Norm:

Werkstoff:

Hersteller:

Hersteller-Artikelnummer:

Inhalt Fertigungs- und Prüfhinweis
(Erklärung siehe nachfolgende Tabelle)

Prüfh./Prüfbe./Schweißst./STBPT2/Klebk: OHNE/N /N /N/N

Ihre Teile-Nr.:

Anzeige der abgekürzten Bezeichnung auf
einer Bestellung

1.2 Beispielbestellung mit Einkaufsbestelltext des QS-Systems ab 05/2016

Pos.	Material / Leistung	Menge	Einheit	Preis je Einheit	Wert
XXX	SAP-Materialnummer	XX	Stück	XXXX,XX €	XXXX,XX €

Materialbezeichnung

Dokument Nummer:

Dokument Position/Mengenspalte:

Dokument Änderungsnummer:

Norm:

Werkstoff:

Hersteller:

Hersteller-Artikelnummer:

Prüfhinweis: 2 / 3.1 / N / N / N

Inhalt Fertigungs- und Prüfhinweis
(Erklärung siehe nachfolgende Tabelle)

Produktlistenzeile:

Listenbezeichnung:

Strukturelement:

Prüfklasse: Prüfklasse 2 nach LgP Sfz.

Dokumentation: APZ 3.1 nah DIN EN 10204

EMP: EMP erforderlich

HPQ: HPQ nicht erforderlich

Schweißteilkennzeichnung/Schweißzusatzstoffe

Schweißbauteil/Schweißzusatzstoff:

Bauteil:

Tabelle:

nach Norm:

Zertifizierungsstufe:

STBP:

Dokumentation:

Klebteilkennzeichnung

Klebbauteil:

Bauteil Kleben:

Tabelle nach Ril 951:

Norm:

Klebkategorie:

Zeugnis Kleben:

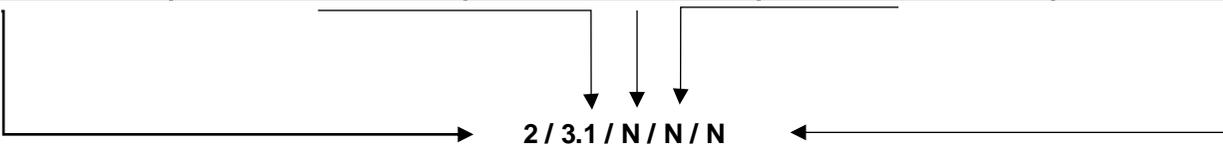
Angaben zum Brandschutz

Brandschutzklasse Fahrzeug:

nach Brandschutznorm:

Nachweispflicht des Materials:

2. Erläuterung zur Struktur des Fertigungs- und Prüfhinweises

	Prüfh./ Prüfbe./ Schweißst./ STBPT2/ Klebkl.				
	Feld 1	Feld 2	Feld 3	Feld 4	Feld 5
<i>Bezeichnung</i>	Prüfhinweis	Prüfbescheinigung	Schweißeinstufung	Schweißtechnische Bauweisenprüfung Teil 2	Klebeeinstufung
<i>abgekürzte Bezeichnung</i>	Prüfh.	Prüfbe.	Schweißst.	STBPT2	Klebkl.
<i>Richtlinien, Normen, Hinweise</i>	EVB Qualitätssicherung Beschaffung gemäß LgP	DIN EN 10204	Ril 951.0010Z01 / DIN EN 15085-2	Ril 951.0010.Z04	Ril 951.0040Z01 / DIN 6701 / EN 17460
<i>Inhalt</i>	nach QS-System vor 05/2016: I / II / OHNE nach QS-System ab 05/2016: 1 / 2 / 3 / OHNE	WZ 2.2 bzw. APZ 3.1 bzw. N	CL1 / CL2 / CL3 / N	J / N	A1 / A2 / A3 / Z / A+ / N
<i>Zusammensetzung der Felder in der Beispiel-Bestellung aus 1.</i>					

Hinweis: In neuen Einkaufsbestelltexten wird der Fertigungs- und Prüfhinweis nur noch mit „**Prüfhinweis**“ ausgewiesen.

Erläuterungen zu Feld 1:

Der Prüfhinweis gibt Hinweis darauf, um welche „Liste güteprüfpflichtige Produkte“ (LgP) es sich handelt und welche Arten der qualitätssichernden Maßnahmen damit verbunden sind. Durch die vertraglich vereinbarte EVB Qualitätssicherung Beschaffung wird auf die jeweilige LgP verwiesen.

Prüfstufen (I, II) finden Anwendung in den „Listen güteprüfpflichtige Produkte“ (LgP) der Infrastruktur und für Schienenfahrzeug-/ Ersatzteile (LgP Sfz.) gemäß EVB Qualitätssicherung Beschaffung - bis Ausgabe Oktober 2011.

Prüfklasse (1, 2, 3) gelten nur für Schienenfahrzeuge und Schienenfahrzeugteile (LgP Sfz.) gemäß EVB Qualitätssicherung Beschaffung - ab Ausgabe Mai 2016.

Ohne bedeutet, dass einem Bauteil weder eine Prüfstufe noch eine Prüfklasse zugeordnet ist.

Erläuterungen zu Feld 2:

Die Forderung nach einer Prüfbescheinigung des Herstellers ergibt sich aus der Prüfstufe/ Prüfklasse, der Schweiß-, Klebeeinstufung oder aus weiteren Forderungen.

3.1 = Forderung eines Abnahmeprüfzeugnisses (APZ3.1) gemäß DIN EN 10204

2.2 = Forderung eines Werkzeugzeugnisses (WZ2.2) gemäß DIN EN 10204

N = Bauteil ohne Prüfbescheinigung

(Hinweis: Weitere Bescheinigungen aus der LgP inkl. Vorwort sind jedoch möglich, z.B. Lieferfreigabe der DB AG. Diese Forderung wird jedoch nicht aus Feld 2 abgeleitet, sondern ergibt sich aus der QS-Maßnahme nach Feld 1.)

Erläuterungen zu Feld 3:

Die Einstufung der geschweißten Bauteile:

CL1 = Hersteller benötigt eine Zertifizierung als Schweißbetrieb für die Klassifikationsstufe DIN EN 15085-2 - CL1 im Online-Register EN 15085.

Für das Bauteil ist eine STBP Teil 1 nach Ril 951.0010Z03 (schweißtechnische Konstruktionsprüfung) erforderlich; die STBP Teil 2 nach Ril 951.0010Z04 (schweißtechnische Fertigungsüberprüfung) ist nur erforderlich, wenn in Feld 4 „J“ eingetragen ist (siehe Erläuterungen zu Feld 4)

CL2 = Hersteller benötigt eine Zertifizierung als Schweißbetrieb für die Klassifikationsstufe DIN EN 15085-2 - CL2 im Online-Register EN 15085.

CL3 = Hersteller bestätigt die Einhaltung der DIN EN 15085-2 für die Klassifikationsstufe CL 3 mit einer CL 3 - Herstellerselbsterklärung

N = Bauteil ohne Schweißverbindungen oder geschweißte Bauteile die nicht in den Geltungsbereich der DIN EN 15085 fallen (z.B. Druckluftbehälter nach DIN EN 286).

Erläuterungen zu Feld 4:

J = Ja, d.h. für das Bauteil ist eine STBP Teil 2 nach Ril 951.0010Z04 erforderlich.

N = Nein, d.h. für das Bauteil ist keine STBP Teil 2 erforderlich.

Erläuterungen zu Feld 5:

Die Einstufung der Klebverbindung:

- A1** = Hersteller benötigt eine A1 - Bescheinigung nach DIN 6701 bzw. EN 17460 als Klebbetrieb im Online-Register DIN 6701 bzw. EN 17460.
Für das Bauteil ist eine Klebtechnische Bauweisenprüfung (KTBP) erforderlich, d. h.:
 - KKP nach Ril 951.0040Z03 (klebtechnische Konstruktionsprüfung)
 - KFP nach Ril 951.0040Z04 (klebtechnische Fertigungsprüfung)
- A2** = Hersteller benötigt eine A2 - Bescheinigung nach DIN 6701 bzw. EN17460 als Klebbetrieb im Online-Register DIN 6701 bzw. EN 17460.
- A3** = Hersteller bestätigt die Einhaltung der DIN 6701 bzw. EN 17460 für die Klasse A3 mit einer A3 - Herstellerelbsterklärung
- Z** = für diese Klebverbindungen benötigt der Hersteller keine Bescheinigung nach DIN 6701 bzw. EN 17460 als Klebbetrieb
Anmerkung: bis zum 30.04.2016 wurden diese Klebverbindungen mit „A5“ gekennzeichnet
- A+** = Das Bauteil wird in einer sicherheitsrelevanten Klebverbindung eingesetzt, der Hersteller benötigt keine Bescheinigung DIN 6701 bzw. EN 17460, muss aber klebtechnische Vorgaben erfüllen; mit der Lieferung bestätigt der Hersteller die Einhaltung der Bestellvorgaben.
- N** = Bauteil ohne Klebverbindungen

3. Beispiele - Kombinationen aus Feld 1 und Feld 2 und der daraus entstehenden erforderlichen Konformitätsbescheinigungen

Grundlage: Liste Güteprüfpflichtiger Produkte für Schienenfahrzeuge (Stand Nov. 2005)

Angabe in der Bestellung: Prüfst. / Prüfbe. / Schweißst. / STBP / Klebest.	aktuelle Q-Einstufung	erforderliche Konformitätsbescheinigungen
OHNE/2.2/...	Q1 Q2 Q3, unbewertet	WZ 2.2
OHNE/3.1/...	Q1 Q2 Q3, unbewertet	APZ 3.1
I/3.1/...	Q1	APZ 3.1 <u>und</u> DBPBS
	Q2 Q3, unbewertet	APZ 3.1 <u>und</u> DBPB
II/3.1/...	Q1	APZ 3.1
	Q2	APZ 3.1 <u>und</u> DBPBS
	Q3,	APZ 3.1 <u>und</u> DBPB
	unbewertet	APZ 3.1 <u>und</u> DBPBS

Q1, Q2, Q3

Lieferung von einem Lieferanten mit der Qualitätsfähigkeitseinstufung Q1, Q2 oder Q3.

Unbewertet

Lieferung von einem Lieferanten, der weder bewertet noch beurteilt, und deshalb der in der Liste der beurteilten und bewerteten Lieferanten nicht genannt ist.

WZ 2.2, APZ 3.1

Der Ware muss ein Werkszeugnis 2.2 oder Abnahmeprüfzeugnis 3.1 oder Abnahmeprüfzeugnis 3.2 nach DIN EN 10204 beiliegen.

DBPB

Der Ware muss eine DB-Prüfbescheinigung beiliegen, eine Stichprobenregelung ist nicht zulässig

DBPBS

Der Ware muss eine DB-Prüfbescheinigung beiliegen, die Stichprobenregelung ist zulässig

Grundlage: Liste Güteprüfpflichtiger Produkte für Schienenfahrzeuge (Stand Juni 2022)

Angabe in der Bestellung: Prüfh. / Prüfbe. / Schweißst. / STBPT2 / Klebkl.	aktuelle Q-Einstufung	erforderliche Konformitätsbescheinigungen
OHNE/2.2/...	Q1 Q2 Q3 unbewertet	WZ 2.2
OHNE/3.1/...	Q1 Q2 Q3 unbewertet	APZ 3.1
OHNE/N/...	Q1 Q2 Q3 unbewertet	Keine Lieferfreigabe notwendig
1/3.1/...	Q1 Q2 (mit QSE)	Lieferfreigabe mit Angabe der Q-Einstufung ▪ APZ 3.1
	Q2 (ohne QSE) Q3 unbewertet	Lieferfreigabe mit Angabe der Q-Einstufung für <u>jede</u> Lieferung ▪ APZ 3.1
2/3.1/...	Q1 Q2	Lieferfreigabe mit Angabe der Q-Einstufung ▪ APZ 3.1
	Q3 unbewertet	Lieferfreigabe mit Angabe der Q-Einstufung für <u>jede</u> Lieferung ▪ APZ 3.1
3/3.1/...	Q1 Q2 unbewertet	Keine Lieferfreigabe notwendig ▪ APZ 3.1
	Q3	Lieferfreigabe mit Angabe der Q-Einstufung für <u>jede</u> Lieferung ▪ APZ 3.1

Q1, Q2, Q3

Lieferung von einem Lieferanten mit der Qualitätsfähigkeitseinstufung Q1, Q2 oder Q3.

Unbewertet

Lieferung von einem Lieferanten der keine Q-Einstufung oder keine Q-Einstufung für das Produkt hat

WZ 2.2, APZ 3.1

Der Lieferung muss ein Werkszeugnis 2.2 oder Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204 beiliegen.