

Deutsche Bahn AG
Beschaffung Infrastruktur
Qualitätssicherung Projekte (TEI 21)
Caroline-Michaelis-Straße 5-11
10115 Berlin
www.deutschebahn.com

Ulrich Voigtländer
Telefon +49 30 297-64555
Telefax +49 69 265-49477
Mobil +49 160 97465837
ulrich.voigtlaender@deutschebahn.com
Zeichen TEI 2/A /15.

Beschaffung Infrastruktur Qualitätssicherung Projekte (TEI 21) Leistungsübersicht

1. Aufgabenstellung und Zielsetzung

Wir arbeiten als Dienstleister auf dem Gebiet der Qualitätssicherung in Beschaffungsprozessen von Produkten und Leistungen des konstruktiven Ingenieurbaus. Grundlage sind die Anforderungen basierend auf der VV-BAU des EBA, im weiteren beschrieben in der RIL 804 und deren Module, sowie im Regelwerk der Geschäftsbereiche der DB AG und der jeweiligen Vertragsunterlagen der Bauprojekte. Zielsetzung ist die Durchsetzung und Überwachung der Umsetzung von Qualitätsstandards im Sinne der Risikominimierung für den Betrieb dieser Produkte und Leistungen.

Um eine optimale Qualitätssicherung im Beschaffungsprozess zu gewährleisten ist die frühzeitige Zusammenarbeit zwischen Ihnen als Auftraggeber und uns, insbesondere bei umfangreichen Projekten erforderlich .

2. Leistungskatalog

2.1 Beratungstätigkeit und Mitarbeit bei der Projektvorbereitung

- Beratung bei der Verfassung von Qualitätsstandards (interne Regelwerke) für Produkte und Leistungen, ins Besondere bei Einführung neuer Bauweisen, Verfahren, Produkte.
- zu Fragen der Definition von Qualitätsstandards/Qualitätsplänen bei der Erstellung von LV. (Fachtechnische Prüfung LV)
- Beratung bei der Erstellung von Prüfplänen für die Stahlbauerstellung entsprechend des Regelwerks und der individuellen Anforderungen.
Beratung bei der Erstellung von Korrosionsschutzplänen entsprechend des Regelwerks und der individuellen Anforderungen.

2.2 Audits im Rahmen des Lieferantenmanagements

- Im Rahmen des Lieferantenmanagements des Einkaufs der DBAG
- Durchführung von herstellerbezogenen Produktqualifikationen für Bauprodukte (HPQ)

2.2.1 Audits zur Feststellung der Fertigungsvoraussetzungen bei Herstellern

- Vor Fertigungsbeginn, bei Herstellern von Stahlbau nach RIL 804, EN 1090, ZTV ING o. a., Anwendung z.Bsp. bei Erstlieferanten.

2.3 Spezialbauüberwachung gem. RIL 804.4101 und Module, ZTV ING, DIN EN 1090. Fertigungsüberwachung und Endprüfung der Herstellung des Stahlbaus im Herstellerwerk oder auf der Baustelle.

Schwerpunkte im Einzelnen

- Durchführung einer Projektanlaufbesprechung
- Prüfung des Materialeinsatzes sowie der Schweißzusatzwerkstoffe (Überprüfung der Kennzeichnung/-Zertifizierung/ Rückverfolgbarkeit)
- Prüfung der Einhaltung der Anforderungen an den Schweißbetrieb und Schweißqualifikationsbescheinigungen
- Prüfung von Zuschnitt, Zusammenbau und Schweißausführung (Einhaltung der Anforderungen entsprechend der Spezifikation)
- Prüfen der Maße, Form und Lage entsprechend der Spezifikation (Messprotokolle des Herstellers und eigene Stichprobenmessungen)
- Prüfung der materiellen/personellen Voraussetzungen für zerstörungsfreie Prüfungen (ZfP)
- Stichprobenartige Teilnahme an der ZfP während des gesamten Fertigungsprogramms Prüfung der Berichte über die ZfP
- Stichprobenartige Überprüfung der Durchstrahlungsprüfungen
- Stichprobenartige Kontrolle der Kalibrieraufzeichnungen über eingesetzte Geräte
- Durchführung von Zwischenabnahmen an vereinbarten Haltepunkten
- Durchführung der Endabnahmen einzelner Lieferlose
- Überprüfung der Herstellungsdokumentation
- Erstellung von Fertigungsüberwachungsberichten (Dokumentation der Überwachungstätigkeit ,Information des Auftraggebers über Abweichungen etc.)
- Ausstellung der Prüfbescheinigung für das Gesamtobjekt bzw. für die einzelnen Lieferlose

2.4 Spezialbauüberwachung gem. RIL 804.4101 und Module, ZTV ING, EN 1090. Fertigungsüberwachung und Endprüfung der Herstellung des Korrosionsschutzes im Herstellerwerk / Baustelle.

Schwerpunkte im Einzelnen

- Durchführung einer Projektanlaufbesprechung am jew. Produktionsort
- Korrosionsschutz (Oberflächenvorbereitung ,Applikation des Beschichtungssystems ,Dokumentation entsprechend den vereinbarten Spezifikationen)
- Durchführung von Zwischenabnahmen an vereinbarten Haltepunkten
- Durchführung und Dokumentation spezieller Prüfungen
- Durchführung der Endabnahmen der einzelnen Lieferlose
- Überprüfung der Herstellungsdokumentation
- Erstellung von Fertigungsüberwachungsberichten (Dokumentation der Überwachungstätigkeit, Information des Auftraggebers über Abweichungen etc.)
- Ausstellung der Prüfbescheinigung für das Gesamtobjekt ,bzw. für die einzelnen Lieferlose.

2.5 Fertigungsüberwachung und Endprüfung der Herstellung von Betonfertigteilen, Stahl-Beton-Verbundbauteilen im Herstellerwerk

Schwerpunkte im Einzelnen

- Durchführung einer Projektanlaufbesprechung am jew. Produktionsort
- Materialeinsatz.(Überprüfung der Kennzeichnung/-Zertifizierung/ Rückverfolgbarkeit)
- Prüfung der Einhaltung der Anforderungen an den Schweißbetrieb und Schweißerqualifikationsbescheinigungen .
- Maße ,Form und Lage entsprechend Spezifikation.(Messprotokolle des Herstellers und eigene Stichprobenmessungen)
- Stichprobenartige Kontrolle der Kalibrieraufzeichnungen über eingesetzte Geräte
- Kontrolle der Eigenüberwachung des Herstellers
- Durchführung von Zwischenabnahmen an vereinbarten Haltepunkten
Abnahme der Schalung
Abnahme der Bewehrung und inneren Erdung
- Durchführung der Endabnahmen der einzelnen Lieferlose
- Überprüfung der Herstellungsdocumentation
- Erstellung von Fertigungsüberwachungsberichten (Documentation der Überwachungstätigkeit, Information des Auftraggebers über Abweichungen etc.)
- Ausstellung der Prüfbescheinigung für das Gesamtobjekt bzw. für die einzelnen Lieferlose

Weitere Leistungsangebote zur Umsetzung Ihrer Projekte

2.6 Überwachungstätigkeit

- Überwachung von Werkstoffprüfungen in Prüflabors o. bei Herstellern
- Verladung und Transport von Komponenten entsprechend Transporttechnologie

2.7 Fachtechnische Prüfungen von Fertigungsunterlagen

- Schweißtechnische Prüfung der Werkstattplanung von Stahlbauten
- Fachtechnische Prüfung der Korrosionsschutzplanung

2.8 Prüfung, Dokumentation und Beurteilung von Korrosionsschutzbeschichtungen an Bauwerken auf der Grundlage folgender Mess- und Prüfmethoden.

- **Schichtdickenmessung** (metallische und nichtmetallische Beschichtungen)
- **Nassschichtdickenmessung**
- Prüfung des Systemaufbaus - **Keilschnittprüfung**
- Prüfung des Verbundes der Korrosionsschutzschichten - **Gitterschnittprüfung**
- Prüfung des Verbundes der Korrosionsschutzschichten - **Haft-Zug-Prüfung**
- Prüfung der Oberflächenvorbereitung - **Rauhigkeitsmessung**
- **Messung der klimatischen Bedingungen** während der Herstellung des Korrosionsschutzes.

2.9 Untersuchung von Stahlkonstruktionen

- Ultraschall-Wanddickenmessung
- Sichtprüfung
- Veranlassung und Überwachung von Werkstoffuntersuchungen
- Dokumentation