

# Bericht zur Qualifizierung HPQ nach DBS 918 007

<b>Hersteller:</b> (Inverkehrbringer)	
<b>Straße, Nr.:</b>	
<b>PLZ Ort:</b>	
<b>Land:</b>	
<b>Tel.:</b>	<b>Fax:</b>
<b>Internet:</b>	<b>E-Mail:</b>
<b>Ansprechpartner:</b>	<b>Tel. / Mobil:</b>
<b>Bemerkungen:</b>	

<b>Herstellerwerk:</b> (Betriebsstätte)
<b>Straße, Nr.:</b>
<b>PLZ Ort:</b>
<b>Land:</b>
<b>Herstellerwerk:</b> (Betriebsstätte)
<b>Straße, Nr.:</b>
<b>PLZ Ort:</b>
<b>Land:</b>
<b>Herstellerwerk:</b> (Betriebsstätte)
<b>Straße, Nr.:</b>
<b>PLZ Ort:</b>
<b>Land:</b>
<b>Bemerkungen:</b>

<b>QS DBAG:</b>	Deutsche Bahn AG, Beschaffung Infrastruktur, Qualitätssicherung Konstruktiver Ingenieurbau, Caroline-Michaelis-Straße 5-11, D - 10115 Berlin
<b>Tel.:</b>	<b>Fax:</b>
<b>Ansprechpartner:</b>	<b>Tel. / Mobil:</b>
<b>E-Mail:</b>	
<b>Auftrags-Nr.:</b>	
<b>Bemerkungen:</b>	

- Erstqualifizierung
- Regelüberwachung
- Wiederholungsqualifizierung
- Nachqualifizierung infolge Änderungen der Voraussetzungen

**A: Die Qualifizierung HPQ nach DBS 918 007 wird für nachfolgende Erzeugnisse erteilt.**

Einseitig absorbierendes LSW-Element Typ

EBA-Zulassung:

TM:

Beidseitig absorbierendes LSW-Element Typ

EBA-Zulassung:

TM:

Transparentes Lärmschutzwandelement Typ

EBA-Zulassung:

TM:

Servicetür Typ

EBA-Zulassung:

TM:

Sonstiges:

EBA-Zulassung:

TM:

**B: Angaben zum Hersteller**

**Fertigungsprozesse**

Eigene Prozesse	<input type="checkbox"/>	Planung / Bemessung	<input type="checkbox"/>	Strangpressen
	<input type="checkbox"/>	Rollformen	<input type="checkbox"/>	Schweißen
	<input type="checkbox"/>	Verbindungsmitel	<input type="checkbox"/>	Wärmebehandlung
	<input type="checkbox"/>	Anarbeitung	<input type="checkbox"/>	Zusammenbau / Montage
	<input type="checkbox"/>	Beschichtung	<input type="checkbox"/>	

Prozesse Untervergabe	<input type="checkbox"/>	Planung / Bemessung	<input type="checkbox"/>	Strangpressen
	<input type="checkbox"/>	Rollformen	<input type="checkbox"/>	Schweißen
	<input type="checkbox"/>	Verbindungsmitel	<input type="checkbox"/>	Wärmebehandlung
	<input type="checkbox"/>	Anarbeitung	<input type="checkbox"/>	Zusammenbau / Montage
	<input type="checkbox"/>	Beschichtung	<input type="checkbox"/>	



### 3. Gültigkeit der HPQ

Gültigkeitsbereich:		
Gültigkeit:	Beginn	.
	Ende	
Nächste Überprüfung / Regelüberwachung:		

### 4. Feststellungen

Die ist Abarbeitung der QS DBAG anzeigen!

Termin

1.	
2.	
3.	
4.	
5.	
<input type="checkbox"/>	Weitere Feststellungen siehe → Anlage Nr.                      zum Bericht zur Qualifizierung HPQ nach DBS 918 007

Ja <input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>	Im Ergebnis der Dokumentenprüfung sowie der durchgeführten Betriebsprüfung wird durch den / die Auditor / Auditoren empfohlen, die Urkunde zur Herstellerbezogenen Produktqualifikation - HPQ DBS 918 007 auszustellen.
Ja <input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>	Auf Grund der o.g. wesentlichen Feststellungen ist nach Anzeige zur Abarbeitung aller Feststellungen durch den Hersteller eine Nachkontrolle der Korrekturmaßnahmen durch die QS DBAG erforderlich.
Die Ergebnisse wurden dem Hersteller im Rahmen der Abschlussbesprechung zur Kenntnis gegeben und durch den Hersteller		<input type="checkbox"/> anerkannt. <input type="checkbox"/> anerkannt, mit gesonderter Stellungnahme <input type="checkbox"/> nicht anerkannt.
Der Hersteller wünscht die Urkunde zur Herstellerbezogenen Produktqualifikation - HPQ DBS 918007 in nachfolgenden Ausfertigungen.		<input type="checkbox"/> deutsch <input type="checkbox"/> englisch <input type="checkbox"/> französisch

Die in diesem Bericht dargestellten Sachverhalte, Ergebnisse und die daraus abgeleiteten Schlussfolgerungen sind Resultat des gemeinsam durchgeführten Audits und beruhen auf den zu diesem Zeitpunkt verfügbaren Informationen, Dokumenten sowie durch den Hersteller dargestellten Sachverhalten zu den beurteilten Prozessen.

