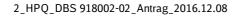
An Deutsche Bahn AG **Vorstandsressort Finanzen/Controlling** Lieferantenmanagement und Qualitätssicherung (FS.El 21) Caroline-Michaelis-Straße 5-11 D - 10115 Berlin E-Mail QS-Postfach@deutschebahn.com per Post Antrag zur Qualifizierung: HPQ nach DBS 918002-02 ¹ 1. Angaben zum Unternehmen Hersteller: (Inverkehrbringer) Straße, Nr.: **PLZ Ort:** Land: Tel.: Fax: Internet: E-Mail: Ansprechpartner: Tel. / Mobil: Bemerkungen: Herstellerwerk: (Betriebsstätte) Straße, Nr.: **PLZ Ort:** Land: Herstellerwerk: (Betriebsstätte) Straße, Nr.: **PLZ Ort:** Land: Bemerkungen: 2. Anlass der Qualifizierung / Auditierung Erstqualifizierung Wiederholungsqualifizierung Regelüberwachung

Nachqualifizierung infolge Änderungen Art der Änderung:



der Voraussetzungen

Audit aus besonderem Anlass

Anlass:

3. Angaben zum Produkt Die Qualifizierung HPQ nach DBS 918002-02 wird für nachfolgende Produkte beantragt.

Vo	ormaterial (Strangg	guss, Blockguss)
	Materialgüte (höchste)	
	Angabe der Formate	
W	alzmaterial	
	DIN EN 10025-1	Angaben zu max. Blechdicken (Grobblech) bzw. Angaben zu Profilen und maximalen Materialstärken
	DIN EN 10025-2	Angaben zu max. Blechdicken (Grobblech) bzw. Angaben zu Profilen und maximalen Materialstärken
	DIN EN 10025-3	Angaben zu max. Blechdicken (Grobblech) bzw. Angaben zu Profilen und maximalen Materialstärken
	DIN EN 10025-4	Angaben zu max. Blechdicken (Grobblech) bzw. Angaben zu Profilen und maximalen Materialstärken
	DIN EN 10025-5	Angaben zu max. Blechdicken (Grobblech) bzw. Angaben zu Profilen und maximalen Materialstärken
	DIN EN 10051	Angaben zur maximalen Materialstärke (Warmgewalztes Band und abgelängte Bleche aus Warmbreitband)
	DIN EN 10210-1	Angaben zu Profilen und maximalen Materialstärken (Warmgefertigte Hohlprofile)
	DIN EN 10248	Angaben zu Profilen und maximalen Materialstärken (Spundbohlen)
steller erk	därt sich damit ein	ntigkeit der Angaben und beigefügten Anlagen wird bestätigt. Der Hei verstanden, dass die Daten elektronisch erfasst werden. nüber der Deutsche Bahn AG, Beschaffung Infrastruktur, Qualitätss
cherung,	Caroline-Michaelis	s-Straße 5-11, D - 10115 Berlin (QS DBAG) die Kostenübernahme (a g zur Qualifizierung - HPQ EXC3DB nach DBS 918002-02.
		agung, durch den Hersteller, erfolgt nach Prüfung des eingereichte en Anlagen auf Basis eines konkreten Angebotes der QS DBAG.
ter Unter	lagen bzw. Nichtl	rages, infolge fehlender Voraussetzungen und / oder nicht eingereich beauftragung durch den Hersteller, erstattet der Hersteller der Qu nten Aufwendungen.
4. Beauft	ragter für die Org	ganisation der HPQ (soweit zutreffend)
	Firma	
Stı	aße, Nr.:	

PLZ Ort: Land:

Bemerkungen:

5. Angaben zum Unternehmen (gem. Pkt. 13 des Infoblattes zur HPQ)

a) Prozesse Stahlwerk

Prozesse Untervergabe		Sinteranlage	Produktionsplanung	
		Kokerei	Auftragssteuerung	
		Instandhaltung	Planung / Entwicklung	
		Prüfung (Labor)	Transport / Logistik	
		Qualitätssicherung		
E: D				
Eigene Prozesse	ene Prozesse 🔲 Sinteranlage		Produktionsplanung	
		Kokerei	Auftragssteuerung	
		Instandhaltung	Planung / Entwicklung	
		Prüfung (Labor)	Transport / Logistik	
		Qualitätssicherung		
b) Prozesse Walzwe	erk			
Prozesse Untervergabe		Produktionsplanung	Planung / Entwicklung	
		Auftragssteuerung	Kundenberatung	
		Instandhaltung	Transport / Logistik	
		Prüfung (Labor)		
		Qualitätssicherung		
Eigene Prozesse		Produktionsplanung	Planung / Entwicklung	
		Auftragssteuerung	Kundenberatung	
		Instandhaltung	Transport / Logistik	
		Prüfung (Labor)		
		Qualitätssicherung		
c) Woitoro Qualifizi	orun	Ton.		
c) Weitere Qualifizi	erun; □	EN ISO 9001	Zertifikat WPK	
		EN ISO 14001	Labor EN 17025	
		OHSAS 18001	Labor akkreditiert	
		DIN EN ISO 50001	Qualifizierung Personal ZfP	
		ISO TS 16949		

d) Prüfpersonal

		Stufe			
Anzahl eigenes Prüfpersonal für VT	1	2	3	Bemerku	ingen: 🖫 Liste
Prüfpersonal für PT					
Prüfpersonal für MT					
Prüfpersonal für UT					
Prüfpersonal für RT					
Prüfpersonal ist eingewiesen einschließlich zur Beurteilung der Materialoberflächen auf Einhal- tung der Anforderungen gemäß Fehlerkatalog.					
Zerstörungsfreie Prüfungen werden durch externes Prüfpersonal mit den zuvor genann- ten Qualifikationen nach DIN EN ISO 9712 durchgeführt.					□ Liste
Bemerkungen:					
1 5- 1					

			_
Datum:			

Unterschrift

Name

Anlagen (gem. Pkt. 13 des Informationsblattes zur HPQ):
Dem Antrag beigefügte Unterlagen, Dokumente, Zertifikate, etc. sind gescannt als Datei (pdf-Format) auf Datenträger oder per E-Mail zum Nachweis zu übergeben.

Geschäftsführung

- 1 Unterlagen und Dokumente des Herstellers (in Papierform)
- Unterlagen und Dokumente des Herstellers (digital, als pdf, siehe Kennzeichnung $\ \Box$ in Pkt. 13 des Infoblattes zur HPQ) 2